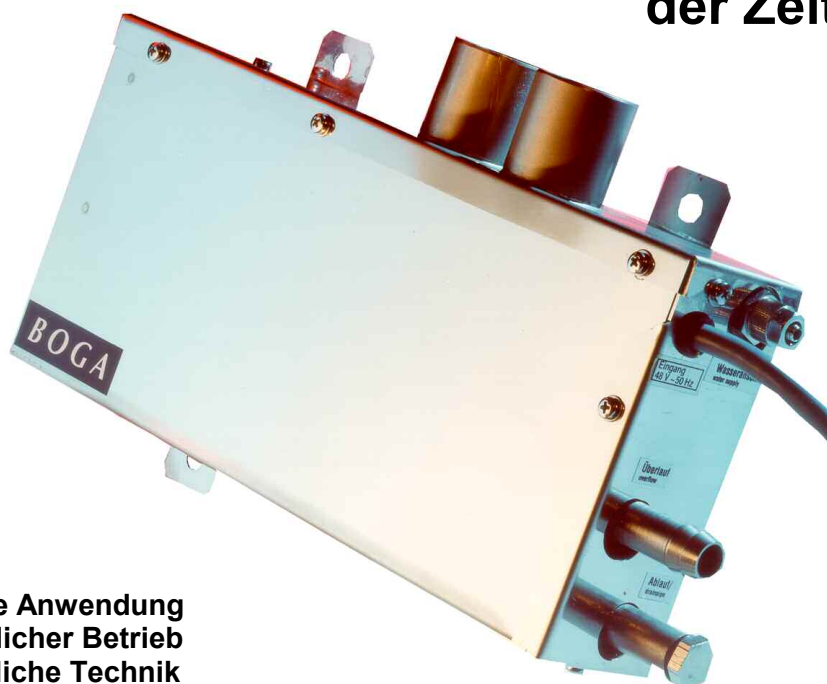


Energiesparende Luftbefeuchtung durch Ultraschall –

der Zeit voraus!



- universelle Anwendung
- wirtschaftlicher Betrieb
- fortschrittliche Technik

bestimmen heute die moderne Befeuchtungstechnik.

Deshalb hat die Luftbefeuchtung nach dem Ultraschall-Prinzip in den letzten Jahren erheblich an Bedeutung gewonnen und zu neuen Anwendungen geführt, die den Lüftungs- und Klimafachmann überzeugen.

Der TKB Ultraschall-Luftbefeuchter ist der ideale Befeuchter für Klimatruhen, Gebläsekonvektoren, Warmluftheizungsanlagen und kleine bis kleinste Räume (z.B. Tabakschränke). Durch das energetisch sehr günstige adiabatische Befeuchtungssystem eignet er sich besonders bei gleichzeitiger Befeuchtung und Kühlung. In Verbindung mit unserem Desinfektionsprogramm **Contra-Keim** ist auch eine Raumluft- und Oberflächendesinfektion erreichbar.

AIRWIN-Befeuchter werden nicht nur in der Luft- und Klimatechnik, sondern auch in der Industrie und im Gewerbe mit Erfolg eingesetzt. Gerade hier verlangen technische Prozesse und die Lagerhaltung empfindlicher Waren Feuchtwerte in engen Toleranzen. Mineralische Ablagerungen werden durch den Betrieb mit vollentsalztem Wasser verhindert.

Die Nutzung des Ultraschall-Prinzips macht den AIRWIN betriebswirtschaftlich zu einem Spitzenprodukt. Die elektrische Leistungsaufnahme für eine Befeuchtungsleistung von 1kg/h ist nur ~ 0,052 KW/h.

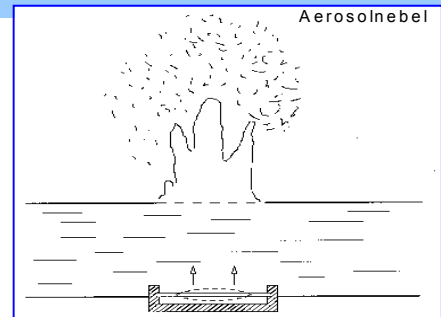
Besonders markant ist die Energieeinsparung gegenüber isothermen Befeuchtungssystemen bei gleichzeitiger Befeuchtung und Kühlung (Adiabate- bzw. Verdunstungskühlung).

TECHNISCHE DATEN

Modell	Leistung kg/h	Leistungs- aufnahme VA	Ultraschall- schwinger Stück	Gewicht Kg	Abmessungen		
					Länge mm	Höhe mm	Tiefe mm
TKB	0,44	50	1	~ 2	280,5	141	50

FUNKTIONSBESCHREIBUNG

Der Befeuchter AIRWIN TKB arbeiten nach dem Ultraschall-Prinzip. Die Erregerfrequenz ist 1,7 MHz. Dadurch wird das Befeuchterwasser - ohne wesentliche Wärmeabgabe - an der Grenzschicht Wasser/Luft in mikrofeine Aerosole von $\sim 1\mu\text{m}$ zerlegt. Die Luftströmung des externen Ventilators transportiert den Aerosolnebel aus dem Befeuchter in den Raum. Dort vermischt sich der Aerosolnebel (Kaltdampf) schnell mit der Luft und verdunstet vollständig.



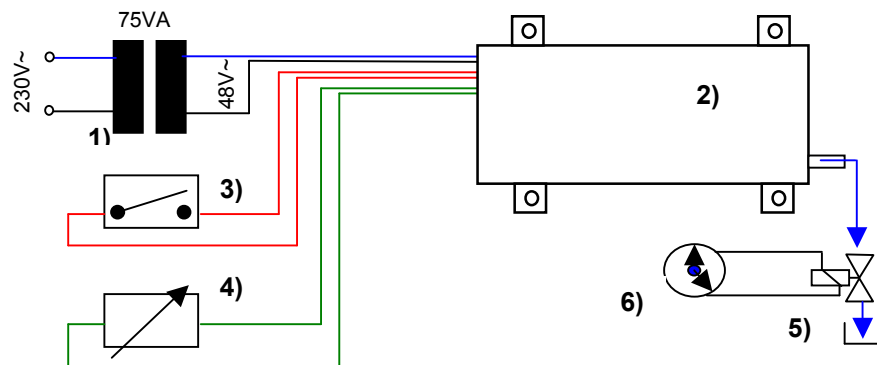
GERÄTEBESCHREIBUNG

Der AIRWIN TKB ist aus korrosionsbeständigen Materialien hergestellt. Ein Trockengehschutz, ein Thermoschutz, ein Überlaufschutz und ein Schutz gegen Spannungsspitzen gehören zur Grundausstattung. Der AIRWIN TKB arbeitet mit Kleinspannung 48V/50 Hz. Der erforderliche Transformator gehört zum Lieferumfang.

REGELUNG

- Zweipunktregelung mit Hygrostat
- Potentiometer

ANLAGENSCHEMA



- 1) Transformator primär: 230VAC, sekundär: 48VAC, Leistung: 75VA, 2) TKB Ultraschall-Befeuchter
3) Hygrostat 4) Potentiometer 5) Entwässerungsmagnetventil 6) Intervall-Zeitschaltuhr

ZUBEHÖR:

- Raum- und Kanalhygrostat
- AquaDrain-TKB // Entwässerungsmagnetventil und Zeitschaltuhr
- Dreh-Potentiometer zur Leistungsanpassung für Einbau in 10,5mm Bohrung
- Wasseraufbereitung

Das Ultraschall-Luftbefeuchter-System AIRWIN liefern wir in vielen Baureihen für die unterschiedlichsten Applikationen.